

KAMSIL CM30

Fordeler

- Veldig god flyt
- Rask og krympefri herding ved romtemperatur
- Herdetiden kan forkortes betydelig ved høyere temperatur
- Meget gode elastiske egenskaper
- Høy rivestyrke
- Utmerket langsiktig stabilitet av de mekaniske egenskapene til støpeformer
- Temperaturmotstand 200°C
- FDA/matkontakt-kompatibel

Egenskaper, uherdet materiale

	Comp.A	Comp.B
Farge	Off white, grå	Hvit
Tetthet	1,15 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Viskositet	15000 mPas	800 mPas

Egenskaper, blandet flytende materiale

	Verdi
Blandingsforhold	A : B = 10 : 1 vektdeler
Viskositet	10 000 mPas
Brukstid/Arbeidstid	90 minutter
Herdetid	Klebefri:12 timer Fullstendig herdet:24 timer

Bruksområder

- Former for store og små statuer
- Former for støpegods av polyester, polyuretan og epoksyharpiks
- Støpeformer for tekniske artikler og prototyper
- Former for tredreieemner
- Former for replikering av møbler og bilderammer
- former for stearinlys og såpe
- Former for betong
- Former til sjokolade

Egenskaper til herdet materiale

	Verdi
Tetthet	1,12
Hardhet Shore A	28
Strekkstyrke	6,7 N/mm ²
Forlengelse ved brudd	720 %
Lineær krymping	< 0,1 %
Slitestyrke	> 30 N/mm

Bruksanvisning

Blanding

Vekt, komponent A: 100 vektdeler

Vekt, komponent B/Katalysator: 10 vektdeler

Bland i 2-3 minutter. Ikke glem å skrape godt på kantene og bunnen av beholderen. Bruk en flat slikkepott og en beholder med glatt kant. Elektrisk eller pneumatisk mikser kan brukes ved lav hastighet for å begrense luft i blandingen.

Avgassing

KAMSIL CM-30 avgasses selv ved 20-23 °C og trenger i utgangspunktet ikke avgasses.

For raskere og perfekt resultatet kan du i tillegg avgasse det for å eliminere all innestengt luft under vakuumtrykk på 30 til 50 mbar. Under vakuum vil produktet ekspandere 3-4 ganger det opprinnelige volumet og danne bobler på overflaten. Disse boblene vil forsvinne gradvis og blandingen vil synke tilbake til det opprinnelige volumet i løpet av få minutter. Å slippe ut vakuemet én eller to ganger under operasjonen vil forbedre gassfjerningen.

Lage formene

Hell forsiktig silikonet over modellen i formhuset.

For formproduksjon er det kreativiteten som setter grensene; tre, leker, betong, metaller, skjell, pyntegjenstander. Det bør dog utvises forsiktighet siden tverrbindingen av Kamsil CM-30 kan hemmes ved kontakt med stoffer som inneholder svovel, kobber, aminer og tinnsalter. Inhibering forårsaker ikke tverrbinding av elastomerene i kontakt med modellen. Det er også mulig å lage din egen modell. I disse tilfellene er modelleringsleire eller tre, papir eller modelleringspasta ofte porøse. En glatt lakk bør derfor påføres for å lukke porene i modellen og gi denne en glanset finish.

Hell silikonet minst 0,5-1 cm over toppen av modellen.

La stivne i 12-24 timer.

Du kan akselerere herdetiden ved å varme opp silisiumet.

Eksempelvis vil herdetiden ved 50°C vil være ca. 2 timer

