SVAS
KJEMI AS

TOOLING SYSTEMER

LAMINERINGSYSTEM

(Flerbruksvennlig epoksy system)

SvaPox 110/ Herder GL

Systemet benyttes som romtemperaturherdende system og er velegnet for relativt tykke laminater med stor overflate.

Anvendelse: For konstruksjon av jigger, laminater, formplater, verktøy og hjelpeformer. Systemet er særlig velegnet for laminering av bildeler, surfebrett samt båter og andre maritime konstruksjoner.

Påføringsmetode: Påføres lagvis sammen med egnet glassfiberduk/ -vev ved handopplegging eller sammen med kvartssand samt Al- granulat som støpemasser til former.

Karaktertrekk: Herder ved romtemperatur. Herder GL er nærmest luktløs og er forholdsvis mild ved kontakt med huden. Systemet har gode fukteegenskaper og gir laminater med høyt glassinnhold. Med SvaPox 110/ Herder GL kan laminatproduksjonen gjennomføres relativt raskt.

Egenskaper: Hard, relativ god slitesterk overflate med lavt svinn under utherdingen. God dimensjonsstabilitet og høy mekanisk styrke ved temperaturer opp til 100 °C.

SVAS **KJEMI AS**

Sand Tredreieutstyr A/S

Bassengveien 11, 1812 Askim. Tlf:+4790247720. e-post: post@tredreieutstyr.no Org.nr 920247695

Universelt lamineringssystemer/ flerbruks system

Generelt: SvaPox 110/ Herder GL er et tyntflytende ufylt epoksysystem som herder ut til en tørr blank film ved romtemperatur. Systemene kan benyttes som støpesystem, lamineringssystem og som all-round bindemiddel til formål hvor man trenger høy mekanisk styrke.

Systemet gir meget god formstabilitet også ved noe forhøyet temperatur.

På grunn av relativt lang brukstid egner systemet seg godt til framstilling av litt tykkere laminater med store overflater. Bindemidlenes gode fukteevne tillater en rask arbeidsgang for framstilling av laminater med høyt glassinnhold.

Som støpesystem anvendes SvaPox 110/ herder sammen med pulverformige fyllstoff. SvaPox 110/ Herder GL er tyntflytende og kan tilsettes relativ store mengder fyllstoff. Spesielt egnet er Al- granulat og kvartssand Ved høy fyllgrad kan støpetykkelser opp til 80 mm gjennomføres i en arbeidsgang.

SvaPox 110/ Herder GL er på grunn av sin gode fukteevne velegnet til impregnering og liming av tre.

Produktdata:

produkt	leveringsform	viskositet ved 20 °C mPas	tetthet ved 20 °C gr/ cm³	fl.punkt DIN 51758 °C
SvaPox 110	klar, flytende væske	700	1.15	> 200
Herder GL	fargeløs væske	1000	1.0	> 125

Anvendelse: **Blandeforhold SvaPox 110/ Herder GL (vektdeler)**

SvaPox 110	100
Herder GL	32

Egenskaper: **Blanding SvaPox 110/ Herder GL**

Utseende		fargeløs lavviskøs
Viskositet	mPas	1000
Pot-life	min	45
Utherdningstid	timer	12
Etter herding (1)		
Tetthet	gr/cm	1.05
Hardhet-Shore D ved 20 °C		85
Trykkfasthet	N/ mm²	100
Trekkfasthet	N/ mm²	68
Bøyfasthet	N/ mm²	105
Varmebestandighet	°C (ASTM)	ca.100 (1)

(1) Herding ved romtemperatur 15- 20 timer etterfulgt av tempererring ved forhøyet temp. Vanlig varmebestandighet for epoksysystemer utherdet ved romtemperatur er ca. 50 °C.

Lagring: Komponentene beskrevet i dette datablad skal lagres i lukkede beholdere på et tørt sted ved 18 - 23 °C. Lagerbestandighet garanteres 1 år.